

Popis produktu	: Vodou ředitelný nástřik na sklo 1K, teplotně propitelný
Základní pojivo	: Modifikovaný polyuretan
Glanzgrad	: Vysoký lesk - mat
Barevný odstín	: Rozličné
Sušina	: 30 +/- 5 hmotn..-% (v závislosti na barevném odstínu a stupni lesku)
Doporučená tloušťka suché vrstvy	: 12- 15 µm
Teoretická užítkovost	: 22 m ² /kg (15 µm) v případě bezbarvého matu
Hustota	: 1,06 +/- 0,05 g/cm ³ v závislosti na barevném odstínu
Viskozita (4 mm)	: Viskozita při dodání.: 23-26 s Viskoz. při zpracování: 17-26 s

Parametry zpracování : Vysokotlaké nanášení stříkáním / ESTA- zařízení

- Tlak stříku : 3 – 5 bar
- Velikost trysky : 1,0 –1,2 mm / v případě zařízení 0,8- 1,0 mm
- Stříkací postupy : 1 – 1 ½
- Ředidlo : VE- voda (v případě potřeby)
- Teplota : > 15°C (lakovací zařízení – místnost – objekt)

Jiné aplikační postupy jsou možné. Materiál musí být v určitých případech odpovídajícím způsobem nastaven/ přizpůsoben. Pracovní nástroje je třeba bezprostředně po použití očistit vodou! Pistole HVL jsou při nekrycím lakování méně vhodné.

Schnutí:

Prach	Dotyk	Proschnuté	Urychlení teplem	Vypalování
5 min	10 min	-	-	15 min. / 170°C Teplota objektu Odvětrání minim. 3-4 min.

Závislé na parametrech jako teplota vzduchu a objektu, tloušťka vrstvy, relativní vlhkost vzduchu a pohyb vzduchu.

Pro zajištění kvality se po vypalovacím postupu doporučuje provést zkoušku přilnavosti pomocí zkoušky škrábáním, respektive Tesa-ABRIF-test

Podklad: Znaminitě vhodné pro skleněné podklady, např. Duté sklo, obalové sklo, domácí sklo: také porcelán a keramika.

Vlastnosti:

- Odolné proti mytí v myčce nádobí
- Vynikající odolnost vůči alkáliím a kyselinám, např. (5% NaOH / 70°C / 8h)
- Velmi dobrá odolnost proti rozpouštědlům, např. (Xylol/ MPA/ Ethylacetat/ Aceton/ Butylacetat)
- Velmi dobrá odolnost proti světlu
- Tepelná odolnost do 100°C (dlouhodobá)
- Sterilizované
- Nezkoušeno pro venkovní prostředí!
- Neobsahuje těžké kovy např.. Kadmium, Blei, atd.. „diarylové skupiny

Sonstiges: Die eingebrannte Glasbeschichtung sollte vor einer Überlackierung beflammt werden