

TECHNICKÝ LIST

system pro lepení dřeva lepidlo D 3

- Rychle vytvrzující D3 PVAc lepidlo.

Lepidlo se používá pro lepení lamel, dveří a montovaných prvků. Rychle vytvrzuje a je vhodné pro vysokofrekvenční lisy. Splňuje požadavky EN 204, třída D3.

Popis produktu

Typ	Polyvinylacetátová disperze	
Dodávané jako	Tekutina	
Barva	Bílá	
Viskozita (v čase výroby)	7 000 - 20 000 mPas (Brookfield RVT, sp. 6, 20 rpm, 25°C)	
pH (v čase výroby)	2,0 – 4,0 (at 25°C)	
Skladovatelnost (v měsících)	20°C	30°C
	6	2
Podmínky skladování	Skladovat při teplotách od 15°C do 20°C. Teplotám nižším než 5°C a vyšším než 30°C může být produkt vystaven pouze krátkodobě.. Pokud lepidlo zmrzne, nemůže být dále použito vzhledem k nevratným změnám jeho vlastností. Pokud není nádoba s lepidlem náležitě uzavřena, může se na povrchu vytvořit škraloup. Vždy skladujte v uzavřené nádobě.	
Obsah formaldehydu	Obsahuje formaldehyd, max. 0,2 %.	
Hustota	Přibližně 1090 kg/m³	
Vlastnosti lepeného spoje	Vytváří světle zbarvený elastický spoj, s vysokou odolností proti vlhkosti a vodě	
Certifikace	EN 204, třída D3	
Odbarvení dřeva	Produkt dřevo neodbarvuje. Nicméně železo, pocházející např. z nanášecího zařízení, může společně s kyselinou tříslovou obsaženou v některých druzích dřeva (zejména dubu) způsobit odbarvení.	

Pokyny pro použití

Aplikace	Podlahy Výroba laťovky Výroba spárovky Dveře Dýhování	
Typ lisu	Studený lis Vysokofrekvenční Vytápěný lis Kontinuální lis	
Teplota lepené spáry	od 10°C do 70°C	
Lisovací čas, 20°C (borovice – borovice, 65% RH, nános 150 g/m ²)	2 - 5 min nános 150 g/m ²)	
Lisovací čas, 30°C (borovice – borovice, 65% RH, nános 150 g/m ²)	---	
Tlak	0,1 - 1,0 MPa	
Doba sestavení, 20°C (borovice – borovice, 65% RH, nános 150 g/m ²)	Otevřená: max. 4 min	Uzavřená: max. 7 min
Doba sestavení, 30°C (borovice – borovice, 65% RH, nános 150 g/m ²)	Otevřená: max. 2 min	Uzavřená: max. 4 min
	Pozn. Otevřená doba sestavení – doba mezi aplikací lepidla a sestavením materiálu, který má být lepen. Uzavřená doba sestavení – doba od sestavení lepeného materiálu do vytvoření tlaku v lisu.	
Množství lepidla	Výroba laťovky: 150 - 250 g/m ² Dýhování: 90 - 150 g/m ² Podlahy: 90 - 175 g/m ² Rámové lepení: 120 - 300 g/m ² Při lepení tvrdého a mastného dřeva je třeba dřevo ohoblovat a lepidlo nanášet na obě strany, které mají být slepeny.	
Vlhkost dřeva	5-14%, optimální 7-10%.	
Příprava dřeva	Pro dosažení nejlepších výsledků lepení musí být dřevo rovnoměrně ohoblováno. Ke slepení takto opracovaného dřeva by mělo dojít v následujících 24 hodinách po hoblování – ne později.	
Teplota dřeva	Pro dosažení uvedených lisovacích časů nesmí být teplota dřeva nižší než 20°C.	
Lepení impregnovaného dřeva	Ve většině případů může být použito, avšak vhodnost použití musí být stanovena pro každý případ zvlášť.	
Čas po lisování	Výrobky splňují požadavky standardu EN 204 po 7 dnech od lepení. Výrobek může být dále opracováván po 2-6 hodinách po lepení. Avšak nejlepších výsledků je dosaženo, pokud se interval prodlouží na 24 hodin.	

Strojní zařízení

Nanášecí zařízení	Zubová špachtle, štětec, ruční nanášecí váleček
	6231 - Trysková (štěrbínová) nanášeka
	6234 - Vertikální válcová nanášeka
	6235 - Válcová nanášeka – šířka <300mm
	6237 - Válcová nanášeka – šířka >400mm
Mixér	Bez specifikace, 1- komponentní systém
Příslušenství	6246 – Chladicí zařízení

Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Manipulace	Při manipulaci s lepidlem vždy používejte rukavice a ochranné brýle.
Čištění	Pro opláchnutí lepidla z pokožky a pro čištění strojního zařízení používejte vlažnou vodu. Čistěte dříve, než dojde k vytvrzení lepidla.
Nakládání s odpady	Produkt není považován za nebezpečný odpad. Před likvidací nechte zbytky produktu dokonale vyschnout. U dvousložkových systémů musí být ve většině případů s tužidlem nakládáno jako s nebezpečným odpadem, přesné informace naleznete v Kartě bezpečnostních dat (oddíl 13). <i>UPOZORNĚNÍ! Legislativní nařízení jednotlivých států či regionů se mohou lišit. O způsobu manipulace s odpadem se proto vždy poradte s autorizovaným zpracovatelem odpadů nebo s místními úřady.</i>
Nakládání s odpadní vodou	<u>Chemické vysrážení → nechat odtéci do kanalizace*</u> Pro více informací ohledně chemického vysrážení odpadní vody prosím kontaktujte oddělení pro životní prostředí, EKO ADR SR a ČR. * obecní kanalizace s čistírnou odpadních vod (pracující na biologické bázi) <i>UPOZORNĚNÍ! Legislativní nařízení jednotlivých států či regionů se mohou lišit. O způsobu manipulace s odpadem se proto vždy poradte s autorizovaným zpracovatelem odpadů nebo s místními úřady.</i>
Bezpečnost a ochrana zdraví	Kompletní informace týkající se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci najdete v Kartě bezpečnostních dat.

Právní doložka

Tyto informace jsou založeny na laboratorních zkouškách a dlouholetých praktických zkušenostech. Mají sloužit jako pomůcka k nalezení nejvhodnější pracovní metody. Protože výrobní podmínky u zákazníků nejsou pod naší kontrolou, nemůžeme být plně zodpovědní za výsledky práce, které jsou ovlivněny konkrétními podmínkami. V každém jednotlivém případě doporučujeme testování a průběžnou kontrolu výroby.

